Since 1983
1983'DEN BERİ

tailor made solutions

Size Özel Çözümler.

meko®

www.meko.com.tr

meko®

Size Özel Çözümler...

Tailor Made Solutions

www.meko.com.tr

İçindekiler
Contents

04-25
Kurumsal
Corporate

26-35
Otomasyon
Automation

36-47
Ürünler
Products

48-59
Premier Tech Chronos
Premier Tech Chronos

60-65
Canlı Grubu
Livestock

66-67
Savunma Sanayi
Defence Industry


meko



meko®

KURULUŞUNUZA DEĞER KATMAK İÇİN SİZİNLEYİZ

TOGETHER, TO ADD VALUE TO YOUR COMPANY

www.meko.com.tr

CEO'nun Mesajı
CEO's Message

Büyümeyi sürdürülebilir kılmak şirketlerin karşılaştığı en büyük zorluk. Günümüz koşullarında rekabetin de yoğunlaşmasıyla hem büyümek, hem de rekabete meydan okumak gerekiyor. Bunun için ön koşul, üretimde hız ve kaliteyi aynı anda sağlayabilmek. İstenilen hedefleri yakalamak, kaynakların etkin kullanımı ile mümkündür. Otomasyon sistemleri de kuruluşlara ihtiyacı olan bu verimli çalışma ortamlarını sağlar.

Otomasyon sektörünün lider kuruluşlarından biri olarak 30 yılı aşkın bir süredir sizlerle birlikteyiz. Kurulduğumuz ilk yıldan itibaren güven odaklı bir yaklaşımla çalışıyoruz, üretiyoruz ve sizlere sunuyoruz. Her kuruluşun farklı olduğu bilinci ile sizlere özel çözümler üretiyoruz. Ürünlerimizde ve hizmetlerimizde kullandığımız yüksek teknoloji ile rekabet ortamında gücünüzü sürekli kılıyoruz. Projelerinizin her aşamasında kuruluşunuza değer katmak için sizinleyiz.

1983 yılından bu yana edindiğimiz bilgi birikimimiz ve deneyimimiz ile...

The biggest challenge faced by companies is to ensure the sustainability of growth. In todays condition, it is needed to grow and challenge for competition with the intensification of competition. It is possible to ensure speed and quality at the same time, to capture the desired goals with the efficient use of resources for production. The automation systems also provide this efficient working environment to the companies.

As being one of the leading companies in the automation industry, we have been together with you for more than 30 years. We have been working confidence-based, we produce and offer since the establishment. We produce private solutions to you with the consciousness that every company is different. We make your power continuous with high technology that we use in our products and services. We are with you to add value to your organization at every stage of your projects.

With our knowledge and experience we acquired since 1983...

RIZA AYCAN
Yönetim Kurulu Başkanı / CEO





Çözüm Ortaklarımız
Solution Partners

- Asco
- Bihl+Wiedemann
- Endress + Hauser
- Festo
- Hellmann
- Hydronix
- Ifm
- Pepperl + Fuchs
- Premier Tech Chronos
- Phoenix Contact
- Schneider
- Sew Eurodrive
- Siemens
- Skov A/S
- Vega
- Wago

Misyon-Vizyon
Mission-Vision

MİSYONUMUZ

Müşterilerimize, üretim ve endüstriyel otomasyon alanında, yeni teknolojileri kullanarak, uluslararası standartlarda kaliteli ürün ve hizmet sunmak, çözüm ortaklığımızı güçlü ve sürekli kılmak.

VİZYONUMUZ

Müşterilerimizin gereksinimlerine uygun bilgi birikimi ve deneyimlerimiz,
geleceğin teknolojisini kullanabilen katılımcı insan kaynağımız, etkin satış sonrası hizmetimiz, gelişmiş güvenli ve yaratıcı tasarımlarımız ile iş hacmimizi artırarak uluslararası alanda büyümek.

KALİTE POLİTİKAMIZ

Kalite yönetim sistemi, sürekli gelişen ve yaşayan bir sistemdir.

Bu bilincin sorumluluğuyla,
·Ürün ve hizmetlerimizi etkileyen tüm süreçlerimizi sürekli iyileştirmeyi,
·Müşteri odaklı yaklaşımımızla, müşteri memnuniyetini en üst seviyede tutmayı,
·Tüm çalışanlarımızda kalite bilincini oluşturmayı ve sisteme etkin katılımlarını sağlamayı,
·Sürekli eğitim ile gelişmeyi,
·Kaynaklarımızı etkin olarak kullanmayı,
·Gelişen teknolojiyi ürün ve hizmetlerimizde uygulamayı,
·Tedarikçilerimizle çözüm ortaklığı anlayışı ile karşılıklı yarar ilişkisi içinde çalışmalar yapmayı,
Taahhüt ederiz.

MISSION

Our mission is to provide high quality products and services to our customers, using the latest technologies for their manufacturing and industrial automation process at international standards and to keep our solution partnership sustainable and long lasting.

VISION

To grow in the international area by increasing our business volume with our knowledge and experience in accordance with the requirements of our customers, human resources, after-sales service, safe and creative designs.

OUR QUALITY POLICY

Quality management system is one which continuously develops and lives. With the responsibility of this consciousness, we undertake to

·Continuously improve all of our processes effecting our products and services
·Maintain customer satisfaction at the highest level through our customer
focused approach
·Create quality consciousness in all our employees and ensure their effective participation into the system
·Develop through continuous training
·Use our resources effectively
·Implement the developing technology to our products and services
·Conduct studies with our suppliers within the framework of bilateral benefit through the solution partnership philosophy.


meko
CASIO
meko

Projelendirme
Project Design

İHTİYACINIZA UYGUN PROJELER

Kurulduğumuz ilk günden beri sürdürdüğümüz AR-GE çalışmalarımızla, teknolojik gelişmeleri yakından izliyor, teknolojideki yenilikleri ürünlerimize ve sistemlerimize uyarlıyor, müşterilerimize kalite ve yenilikte üstün ürünler sunuyoruz.

PROJECTS FOR YOUR NEEDS

We have been tracking the technological developments with R&D works since the establishment and we customize the innovations in technology to our products and systems and we offer superior products to our customers.




meko
caps lock
A
R&D

AR-GE'nin Gücü
Power of R&D

AR-GE'nin GÜCÜ

Teknolojik gelişimler ve kuruluşların değişen koşullara göre şekillenen ihtiyaçları, gelişim odaklı çalışma yaklaşımını da beraberinde getirmektedir. İhtiyaçlara cevap verebilecek yeni sistemlerin tasarlanmasının yanında kullanımda olan mevcut sistemlerimizi de geliştirmek için çalışıyoruz. Böylece, hedeflediğiniz üretim kapasitesine ulaşabilmenizi ve rekabet ortamında gücünüzün sürekliliğini sağlıyoruz.

POWER of R&D

The needs according to the changed conditions of organizations and technological developments brings the development-oriented work approaches. As well as the design of new systems that can meet the needs, we try to improve our current systems that are in use. Thus, we provide the continuity of your power in competitive environment and to reach the aimed production capacity.




meko
meko
KEPEK

Yazılım
Software

ÜRETİME YÖN VEREN YAZILIMLAR

Sistem yazılımlarımız, kuruluşunuzun ihtiyaçlarına göre, sonradan değişebilecek koşullara uygun olarak geliştirilebilecek şekilde tasarlanır. Yazılımlarımız ile üretime ait tüm detaylar gerçek zamanlı olarak takip edilebilir. Önceden uyarı sistemi ile üretimde süreklilik sağlanır, üretim kayıpları ve enerji tüketimi minimize edilir. Dış ortamla veri paylaşımı sağlayarak, kuruluşunuzun diğer sistemleri ile entegre edilebilir. Uzaktan izleme özelliği ile sisteminizi kuruluş dışında da izleyebilme olanağı sağlar.

PRODUCTION ORIENTED SOFTWARES

The system softwares, based on the needs of your organisation are designed to be developed in accordance with the conditions that may change later. All the details of production can be monitored in real-time. The continulty of production is provided with pre-warning system, production losses and energy consumption are minimized. Data sharing is provided with external environment and it can be integrated with other systems. It provides to monitor the system with its remote monitoring feature.





Üretim
Production

ULUSLARARASI STANDARTLARDA ÜRETİM;
- Pano Üretimi: IEC 61439-1/2 (Alçak Gerilim Anahtarlama ve Kontrol Düzeni Panoları)
- Koruma Sınıfı: IP30'dan IP65'e kadar.
- Pano Bölümlendirme: Form 1, Form 2b (2a), Form 3b (3a), Form 4b (4a)
- PLC Yazılım: IEC 61131-3

PRODUCTION IN QUALITY STANDARDS;
- Panel Production: IEC 61439-1/2 (Low-voltage Switchgear and Controlgear Assemblies)
- Protection Class: From IP30 to IP65.
- Panel Seperation: Form 1, Form 2b (2a), Form 3b (3a), Form 4b (4a).
- PLC Software: IEC 61131-3










meko
TEST
O.K.
meko

Kalite
Quality

KALİTE KONTROL

Üretimin her aşamasında uygulanan kalite kontrol testlerimiz, saha montajlarında ve devreye alma sırasında hızlı ve eksiksiz çalışmamızı sağlamaktadır. Kalite kontrol testlerimizin amacı, üretim kalitesini her zaman en üst seviyede tutmak, üretimimizi uluslararası standartlar içerisinde geliştirmektir.

QUALITY CONTROL

The quality control tests at every stage of production, provides installation commisioning fast completed.




meko
Day
meko
meko
meko

Eğitim
Job Training

EĞİTİM

Yeni teknolojileri takip edebilmek ve her çalışanımızın gelişimini sağlayabilmek adına sürekli eğitim yaklaşımını benimsiyoruz.
Çalışanlarımızı, her pozisyon için güncellenen oryantasyon ve eğitim sistemimiz ile geliştiriyoruz. Kuruluş içinde uyguladığımız teknik eğitim programları ile bilgi ve deneyimlerimizi paylaşırken, kuruluş dışı eğitimler ve seminerler ile de gelişiyoruz.
Sistem kullanıcı kadrolarını teknik ve uygulamalı eğitimler ile yetiştiriyor, üretim sistemlerinizi kendi insan kaynağınızı kullanarak yönetmeninizi sağlıyoruz.

JOB TRAINING

In order to follow the new technologies and to provide the development of each employee, we adopt continuous training.
We develop our employees with our updated orientation and training system. While we share our knowledge and information with technical training programs, we improve with trainings and seminars.
The system user are grown with technical and practical trainings and it is provided to manage the new production systems of factories accurately.




meko

Satış Sonrası Hizmet
After - Sales Service

SATIŞ SONRASI HİZMET

Önceliğimiz, kuruluşunuzda üretim sürekliliğini sağlamak. Sistem satışından sonra oluşabilecek tüm sorunları, konusunda deneyimli teknik servis ekibimiz çözüme ulaştırır. Kurduğumuz sistemlere yerinde, telefon ile ve uzaktan erişim sistemi ile servis verilir. Teknik servis ekibimize günün 24 saati ulaşabilirsiniz.

AFTER - SALES SERVICE

Our priority is to ensure the continuity of production in your organisation. Our experienced technical service team will solve all problems that may occur after the sale of systems. Via telephone or VPA. Our technical service team is avaible 24 hours a day.






Know - How & Technology


meko



KURULUŞUNUZA ÖZEL OTOMASYON ÇÖZÜMLERİ

MEKO A.Ş., tamamen kuruluşlara özel koşullara uygun otomasyon çözümleri geliştirmektedir. Kuruluşların çalışma sürekliliğini sağlayan, her türlü veri ortamına erişimi mümkün kılan uygulama yazılımları ile kalıcı çözümler içeren projelere imza atmaktadır.

TAILOR MADE AUTOMATION SOLUTIONS FOR YOUR ORGANISATION

MEKO A.Ş. fully develops automation solutions tailared to specific conditions. It provides projects with permanent solutions through application software that makes it possible to access al kinds of data.






meko

Un Fabrikaları Elektrik ve Otomasyon Sistemleri

Flour Mills Electrical And Automation Systems

UN FABRİKALARI ELEKTRİK VE OTOMASYON SİSTEMLERİ

MEKO A.Ş., Un fabrikalarına kurduğu lokal ve genel otomasyon sistemleri ile fabrikaların daha verimli ve daha güvenli çalışmalarına olanak sağlamaktadır.
Uluslararası standartlarda kaliteli malzemelerin 30 yılı aşkın tecrübe ile birleşmesi sonucunda MEKO A.Ş. yurt dışında da tercih edilen bir firmadır.
Tecrübelerini sürekli olarak en son yeniliklerle besleyen MEKO A.Ş. en yeni teknolojileri Türkiye'ye getirmektedir. Otomasyon sistemlerinde saha kablajını minimuma indiren AS-i sistemini kullanarak fabrikanın devreye alma zamanını minimuma indirir, hata tespit ve onarımını çabuklaştırır.
MEKO A.Ş. aynı zamanda kurmuş olduğu sistemlere uzaktan erişim sistemi ile de servis verebilmektedir. Fabrika yetkililerin üretimi uzaktan takip edebilmesi de mümkündür.

FLOUR MILLS ELECTRICAL AND AUTOMATION SYSTEMS

MEKO A.Ş., provides more efficient and more secure work for the factories with local and general automation systems. As a result of incorporation of qualifled materials in international standards with 30 years of experience, MEKO is preferred company in abroad.
MEKO A.Ş. brings the new technologies to Turkey. Automation system to minimize field wiring plant start-up time by using the AS-i system minimizes the eror detection and accelerates reapiring.
MEKO systems to be installed at the same time can be able to provide remote access system. By this system, managers can follow the produstion remotely.








meko

Yem Fabrikaları Elektrik ve Otomasyon Sistemleri

Feed Mills Electrical and Automation Systems

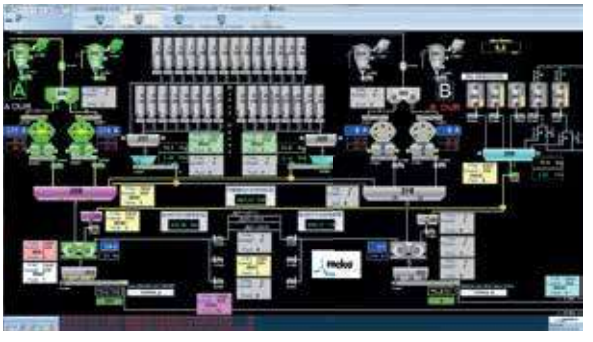
YEM FABRİKALARI ELEKTRİK ve OTOMASYON SİSTEMLERİ

MEKO A.Ş., yem fabrikalarına kurduğu lokal ve genel otomasyon sistemleri ile fabrikaların daha verimli ve daha güvenli çalışmalarına olanak sağlamaktadır.
Hammadde alım grubundan başlayarak dozajlama, kırma, karıştırma, melas katma gibi yem fabrikalarının bütün bölümlerinin mimik diyagramı, bilgisayar ekranından izlenebilmekte, ayrıca prosese ve ihtiyaçlara uygun olarak yapılan yazılımlar ile tesisler her noktada kontrol edilebilmektedir. Bu sayede fabrikanın tam otomatik çalışması sağlanmaktadır.
MEKO A.Ş. aynı zamanda kurmuş olduğu sistemlere uzaktan erişim sistemi ile de servis verilmektedir. Ayrıca bu sistem sayesinde fabrika yetkililerinin üretimi uzaktan takip edebilmesi mümkündür.
Yem fabrikalarına uygulanan genel otomasyonun haricinde Melas Otomasyonu, Pelet Presi Otomasyonu, PLC Denetimli Dozajlama (Harmanlama) Sistemi gibi lokal otomasyonlar da başarı ile mevcut sisteme ilave edilebilmektedir.

FEED MILLS ELECTRICAL AND AUTOMATION SYSTEM

MEKO A.Ş. provides more efficient and more secure work for the feed factories with local and general automation systems. All parts of the feed mill, such as raw materials intake, dosing, milling & mixing, moasses adding, can be monitored as mimic diagram on the computer screen. It is also possible to control the system by means of special softwares in accordance with the needs of the plant and the process. In this way, the fully automatic operation of the plant are provided.
MEKO A.Ş. can serve to established systems with remote access systems. By this system, managers can follow the production remotely.
Except for complete automation, Malasses Automation, Pellet Press Automation, PLC Controlled Dosage Systems can be added to the current system with successfully.






meko

Silo Depolama Tesisleri Elektrik ve Otomasyon Sistemleri

Silo Storage Plants Electrical and Automation Systems

SİLO DEPOLAMA TESİSLERİ ELEKTRİK VE OTOMASYON SİSTEMLERİ

MEKO A.Ş., silo depolama tesislerine kurduğu lokal ve genel otomasyon sistemleri ile dolum ve boşaltım prosesi, bilgisayar ekranından izlenebilmekte ve kontrol edebilmektedir. Silo dolum ve boşaltım öncelikleri programlanabilmekte ve böylece sistem tam otomatik olarak çalışabilmektedir.
Panoda ve sahada kullanılan uzak giriş- çıkış modülleri ile saha kablajı minimuma indirilmekte, hata tespiti ve onarımı çabuklaştırılmaktadır.
Uzaktan erişim ve servis sistemi ile PLC ve SCADA programlarında oluşabilecek arızalar hızlıca giderilebilmektedir.
Depolama tesislerine uygulanan genel otomasyon sistemleri dışında silo seviye ve ısı görüntüleme gibi lokal otomasyonlarda başarı ile mevcut sisteme ilave edilebilmektedir.
İstendiği takdirde, PLC ve bilgisayar denetimi tumba kantarları ile hammaddelerin tonaj bilgileri alınabilmektedir.

SILO STORAGE PLANTS ELECTRICAL AND AUTOMATION SYSTEMS

By means of local and complete automation systems, loading-unloading process can be monitored and controlled. Loading-unloading priorities can be programmed and the system can operate full automatically.
Remote Input/Output modules are used in the panels and in the field to reduce field wiring and speed-up repairing and fault detection.
The software erorrs that may occur in PLC and SCADA can be fixed quickly with remote access and service system. Local automation systems such as Silo Level Measurement Systems, can be added to existing system. If needed imput/output raw material tonnage can be measured with weighing scales



Sistem Mimarisi
System Architecture



Kuruluşunuza Ųzel Otomasyon Çųzьmleri

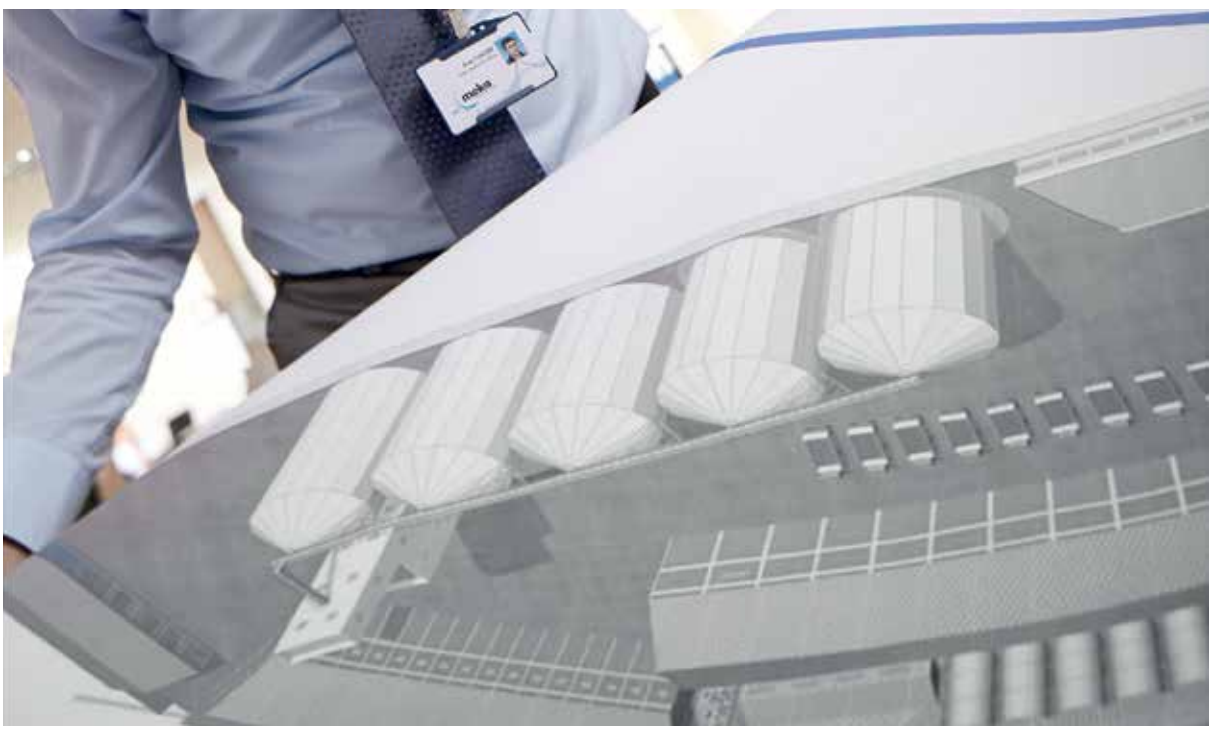
Special Automation Solutions For Your Company

KURULUŞUNUZA ÖZEL OTAMASYON ÇÖZÜMLERİ

MEKO A.Ş., tamamen kuruluşlara özel koşullara uygun otomasyon çözümleri geliştirmektedir. Kuruluşların çalışma sürekliliğini sağlayan, her türlü veri ortamına erişim mümkün kılan uygulama yazılımları ile kalıcı çözümler içeren projelere imza atmaktadır.

AUTOMATION SOLUTIONS FOR YOUR COMPANY

MEKO A.Ş. develops automation solutions in accordance with the needs of companies. MEKO A.Ş. signs projects – including permanent solutions - that provides the continulty of organization, the access to all kinds of data.




meko
2
1

MEKOtech Ürünler
MEKOtech Products

ÜSTÜN TEKNOLOJİ VE KONUSUNDA DENEYİMLİ TEKNİK SERVİS EKİBİ İLE HER ZAMAN GÜVENİLİR VE HIZLI HİZMET

1983 yılından beri Elektrik ve Otomasyon Sistemleri alanında hizmet veren MEKO A.Ş., hızlı, hassas ve kaliteli üretimi hedefleyen kuruluşlar için uluslararası standartlara uygun olarak aşağıdaki sistemleri de üretmektedir.
- Yüksek Kapasite Torbalama Sistemleri
- Bilgisayar Denetimli Randıman Sistemleri
- PLC Denetimli Otomatik Nem Ölçüm ve Tavlama Sistemleri
- Otomatik Paçal Sistemleri

RELIABLE AND FAST SERVICE WITH HIGH TECHNOLOGY AND EXPERIENCED SERVICE TEAM

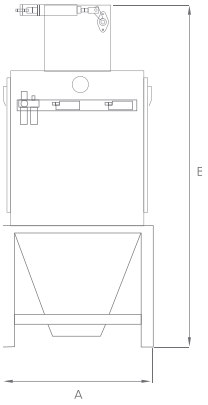
MEKO A.Ş. that has been serving in the field of Electrical and Automation Systems since 1983, also produces the following systems that are in accordance with international standards that aim fast, accurate and high quality.
- High Capacity Bagging Systems
- Computer Controlled Extraction Rate Systems
- PLC Controlled Automatic Humidity Measurement and Dampening Systems
- Automatic Blending Systems





Bilgisayar Denetimli Randıman Sistemi
Computer Controlled Extraction Rate System





TEKNİK VERİLER | TECHNICAL DATA

Teknik Detaylar / Technical Details					
	Kapasite / Capacity (t/s)			Ebatlar / Dimensions (mm)	
	Buğday Wheat	Un Flour	Kepek Bran	A	B
1.5 m³	300	-	-	1500 mm	3.800 mm
1 m³	200	-	-	1.520 mm	3.330 mm
0.7 m³	100	-	-	1.220 mm	3.000 mm
0.321 m³	60	40	20	1.170 mm	2.200 mm
0.170 m³	35	20	12	850 mm	1.750 mm
0.058 m³	13	8	4.5	680 mm	1.550 mm
0.030 m³	7	4.5	2.5	1.030 mm	1.350 mm

MEKOtech Ürünler
MEKOtech Products

BİLGİSAYAR DENETİMLİ RANDIMAN SİSTEMİ

Bilgisayar Denetimli Randıman Sistemi, Un Fabrikaları gibi tek hammadde girişi ve birden fazla ürün çıkışı olan fabrikalarda kullanılır. Fabrikaya giren hammadde ile çıkan ürünler arasında yapılan oranlama sonucu fabrikanın verimliliği ölçülür. Bu sayede hammadde girişinin ve üretim miktarlarının ölçülebilir olmasını sağlar.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Sisteme giriş yapan hammaddeler ve sistemden çıkan her farklı ürün için ayrı bir randıman kantarı kullanılır. Kantarlar, hammadde ve ürünlerin tartımını yaparak,
bu bilgileri merkezde bulunan PLC kontrol ünitesine gönderir. PLC kontrol ünitesinde toplanan veriler PC yardımı ile görüntülenir ve raporlanır.
Randıman kantarları, hammadde/ürün cinsine ve kapasitesine göre değişik tiplerde ve kapasitelerde çalışabilmektedir.

ÖZELLİKLER VE FAYDALARI

· PC üzerinde geçmişe yönelik verilerin gösterilmesi ve raporlanması
· Fabrikanın verimliliğinin anlık olarak sürekli izlenmesi
· Tolerans dışı ölçümlerde anında müdahale imkanı
· Paslanmaz çelik yük hücreleri ile hassas tartım
· Tam PLC Denetimli
· Gerçek tartım değerine göre bilgi işleme
· Ton/saat cinsinden debi ölçümü ve gösterimi
· Hattan toplam geçen hammadde ve ürün miktarlarının gösterimi

İSTEĞE BAĞLI MODÜLLER

Paslanmaz çelik metal aksam
Uzaktan erişim sistemi
Kantar altı tüp vida sistemi

COMPUTER CONTROLLED EXTRACTION RATE SYSTEM

A computer controlled extraction rate system, is used in factories which have one raw material input and more than one product output such as flour factories. The productivity of the factory is measured as a result of the rating carried out between the input and the output products. By this means, it provides the measurement of raw material input and product output amounts.

WORKING PRINCIPLE

One extraction rate is used per every raw material and product. Measurement data received from scales is transferred to the PLC control unit located at the center. The data collected within the PLC control unit are monitored and reported via a PC.
The extraction rate scales can be operated in different ways and capacitles in accordance with the raw material/product type and capacity.

FEATURES AND BENEFITS

· Displaying and reporting former data on a PC
· Continuous and online monitoring the efficiency of the factory
· Immediate invervention capability for out of tolerance measurement
· Accurate weighing via stainless steel loadceils
Fuil PCL control
· Data processing according to exact weighing values
· Flow rate measurement and display in term tons/hours
· Displaying the total raw material and product amount passing through the line

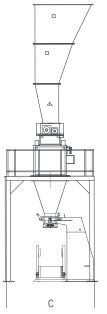
OPTIONAL MODULES

Stainless steel structure
Remote access system
Tube screw system below scales

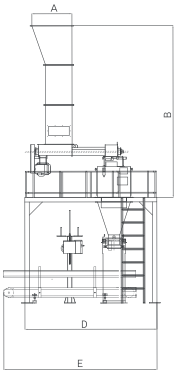
Elektronik Torbalama Kantarları
Electronic Bagging Scales



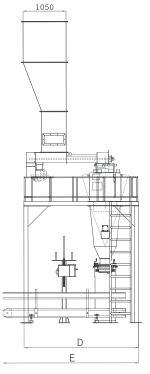




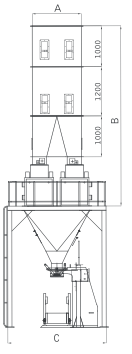
ÇİFT TARTIMLI TORBALAMA KANTARI YANDAN GÖRÜNÜŞ



ÇİFT TARTIMLI TORBALAMA KANTARI ÖNDEN GÖRÜNÜŞ



TEK TARTIMLI TORBALAMA KANTARI YANDAN GÖRÜNÜŞ



TEK TARTIMLI TORBALAMA KANTARI ÖNDEN GÖRÜNÜŞ

TEKNİK VERİLER | TECHNICAL DATA

ÜRÜN / PRODUCT	**BESLEME TİPİ /** FEEDING TYPE	**TARTIM ARALIĞI /** WEIGHING INTERVAL **(KG)**	**TARTIM (AD.) /** WEIGHING (AM.)	**KAPASİTE (TORBA/S) /** CAPACITY (BAG/H)	**EBATLAR /** DIMENSIONS **(MM)**				
					A	**B**	**C**	**D**	**E**
UN / FLOUR	**VİDA /** SCREW	25-50	1	300-350	2.400	3.910	2.100	3.150	3.740
	VİDA / SCREW	25-50	2	500-550	2.960	4.400	2.500	3.150	3.740
	VİDA / SCREW	5-10	1	300-350	1.890	3.215	1.600	2.650	3.175
	VİDA / SCREW	5-10	2	500-550	2.300	3.100	2.100	2.650	3.175
KEPEK / BRAN	**BANT /** BELT	25-50	1	300-350	2.500	2.670	2.100	2.650	3.740
	BANT / BELT	25-50	2	450-540	3.060	2.670	2.550	2.650	3.740
YEM / FEED	**BANT /** BELT	25-50	1	300-350	2.400	2.270	2.100	2.650	3.740
	BANT / BELT	25-50	2	450-540	2.960	2.270	2.550	2.650	3.740
YEM / FEED	**SERBEST AKIŞ /** GRAVITY	25-50	1	460-540	2.200	2.200	2.020	2.150	3.630
	SERBEST AKIŞ / GRAVITY	25-50	2	800-900	2.620	2.100	2.020	2.900	4.150

MEKOtech Ürünler
MEKOtech Products

ELEKTRONİK TORBALAMA KANTARLARI

Elektronik torbalama kantarları, toz ve granül ürünlerin torbalanması amacı ile tasarlanmış açık ağızlı torbalama sistemleridir. Üzerinde bulunan PLC ve tartım kontrol ünitesi sayesinde hassas hızlı tartım yapabilmektedir. Farklı kapasitelerde tartımlar için sistemin değişik versiyonları bulunmaktadır.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Açık ağızlı torbalara otomatik olarak dolum yapmak için dizayn edilmiştir. Torbalar operatör yardımı ile dolum ağzına yerleştirildikten sonra tartım kefesinde tartımı yapılan ürün çuvala boşaltılır. Un, toz yem ve kepek gibi ürünlerde çuval sallama ünitesi sayesinde ürünlerin çuvala tam olarak oturması sağlanır. Bu sayede çuval boyundan da tasarruf edilir. Dolumu yapılan çuval, dikiş bandına bırakılarak el ile dikiş makinasına beslenir.
Torbalama kantarları, modeline ve ürün özelliklerine göre 350-550 torba/saat kapasiteler arasında çalışabilmektedir.

ÖZELLİKLER VE FAYDALAR

- Farklı malzemelerden yapılmış torbaları kullanma olanağı
- Sağlam yapı
- Kullanımı kolay operatör arabirimi bulunan PLC kontrol sistemi
- SpeedAC NXT tartım kontrol ünitesi ile hassas tartım teknolojisi
- Paslanmaz çelik yük hücreleri ile hassas tartım

İSTEĞE BAĞLI MODÜLLER

- Taşıma bandı için elektirikli ya da manuel yükseklik ayarı
- Torbalama kantarı plartform ünitesi
- Tam otomatik dikiş makinası
- Otomatil çuval sallama sistemi
- 5-50 kg tartım aralıkları
- Değişik tipte ürünler için farklı beslenme sistemleri
- Kantarda oluşan arızaların bildirilmesi

ELECTRONIC BAGGING SCALES

The electronic bagging scales are bagging systems that are desingned to bag powder and granüle type products to open mouth bags With the help of the PLC and weighing control unit located on the system, accurate and fast welghing can be carried out. There are specific types of versions for different types of products and diffirent capacities.

WORKING PRINCIPLE

The system is desingned to fiil bags automaticaily to open mouth bags. After placemet of the bags to the filling spout the product which has been weighed inside the scales will be filied out into the bags. Wifh the aid of the bag vibration unit, flour, powder feed and bran type products are fully compacted inside the bag. By this means saving from the height of the bag is also obtained. The bag that has been filled is then carried to the sewing belt and is manually fed into the sewing machine.
Bagging scales can be operated between capacites of 350-550 bags/hour according to their models and product characteristic.

FEATURES AND BENEFITS

- Possibility to use bags made from different materials
- Robust structure
- PLC control system with user friendly operatör interface
- Accurate weighing technology via speedAC NXT weighing control unit
- Accurate weighing via stainless steel loadceils

OPTIONAL MODULES

- Electrical or manuel height adjustment for the conveyor belt
- Bagging scale platform unit
- Fully automatic sewing machine
- Weighing range between 5 to 50 kg
- Specific type of feeding system for different type of products
- Alarms/warnings in relation to the faults accurring in the system

Yüksek Kapasite Torbalama Sistemleri
High Capacity Bagging Systems





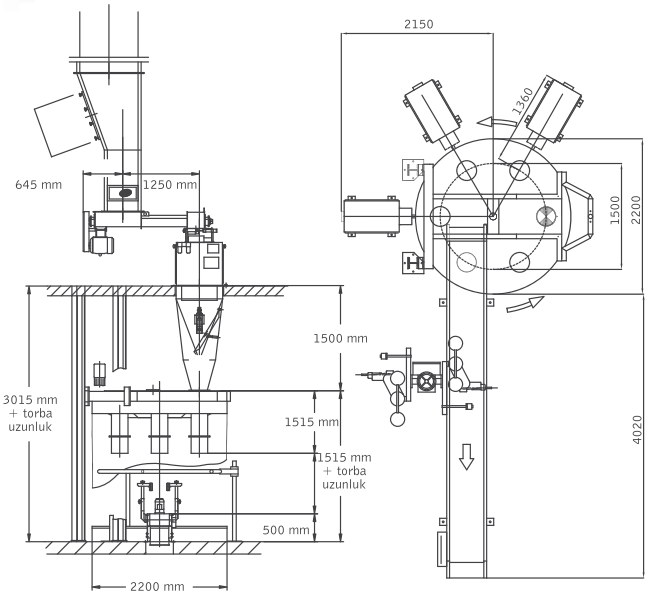
TEKNİK VERİLER | TECHNICAL DATA

Torba tipleri	Açık ağızlı, yastık tipi
Torba malzemesi	Kağıt tipi, PE ya da PPm
Torba boyutları	Genişlik: 430 - 600 mm Uzunluk: 600 - 1200 mm

	K4	K6
Tartım	Bir net kantar	İki net kantar
Kapasite	Saatte en çok 550 torba (Torbalanacak ürün tipi ve özelliklerine göre değişiklik gösterebilir.	Saatte en çok 900 torba

Bag type	Open mouth bags, pillow type
Bag material	Paper, PE or PPm
Bag dimensions	Width: 430 - 600 mm Length: 600 - 1200 mm

	K4	K6
Weighing technology	One net weigher	Two net weighers
Capacity	Max 550 bag/hour (Depends on product type and characteristics.)	Max 900 bag/hour



MEKOtech Ürünler
MEKOtech Products

YÜKSEK KAPASİTE TORBALAMA SİSTEMLERİ (K4-K6)

K4 – K6 un ve benzeri toz ürünlerin yüksek kapasitede torbalanması amacıyla tasarlanmış açık ağızlı torbalanma sistemleridir. Toz ürün endüstrisindeki pek çok firma, güvenilirliği uzun yıllardır kanıtlanmış bu torbalama sistemini kullanmaktadırlar. Sağlam gövde yapısı, asgari bakım gerektiren bileşenleri ve düzeneği sayesinde uzun çalışma ömrü sunar. Sistemin manuel ve yarı otomatik versiyonları mevcuttur.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

K4, 4 istasyonlu Carousel tipi bir torbalama sistemidir. Torbalar, aşağıda sıralanan işlemler sürecinde çuvalı sıkıca tutan pnömatik çuval tutuculara el ile yerleştirilir. İlk istasyon torba yerleştirme istasyonudur. Sonra Carousel, dolum ve ilk sıkıştırma istasyonu olan bir sonraki istasyona (ağza) doğru döner. Torba içindeki ürün, alttan vurma ünitesiyle sıkıştırılır. Aynı işlem bir sonraki istasyonda yinelenir. Torbalar son istasyonda torba tutucuları tarafından bırakılır, taşıma bandına yerleştirilir ve dikey pozisyonda, otomatik olarak torba ağzı dikiş makinesine taşınır. K4 sisteminin performansı, saatte 550 torbaya kadar ulaşabilir.
K6 torbalama sisteminde (Carousel), 6 istasyon bulunur. İşlemler K4 sistemiyle aynıdır; ancak K6 sistemi 3 adet alttan vurma ünitesiyle donatılmıştır.
Yüksek hızlı K6 Carousel sistemi, saatte 900 torbaya kadar dolum yapabilecek biçimde tasarlanmıştır. Torba sayısı, torbalanacak ürün tipi ve özelliğine göre değişiklik gösterebilir. Operatör sayısının azaltılmasını sağlayan otomatik torba yerleştirici opsiyonu da mevcuttur.

ÖZELLİKLER VE FAYDALAR

- Farklı malzemelerden yapılmış torbaları kullanma olanağı
- Sağlam yapı
- Kolayca değiştirilebilen torba ağızları
- Kullanımı kolay operatör arabirimi bulunan PLC kontrol sistemi
- SpeedAC NXT tartım kontrol üniteleri ile hassas tartım teknolojisi.
- Asgari bakım gerektiren bileşenler ve düzenek
- Dolum alanında çok az döküntü olması nedeniyle temiz çalışma koşulları

İSTEĞE BAĞLI MODÜLLER

- Uzaktan erişim sistemi
- Taşıma bandı için elektrikli yükseklik ayarı
- Otomatik olarak ayarlanabilen alttan vurma ünitesi
- Otomatik torba yerleştirici
- Hız kontrollü besleme sistemi

HIGH CAPACITY BAGGING SYSTEMS (K4-K6)

K4 and K6 are suitable for bagging powdery bulk materials such as flour and other fine materials that need to be densified or compacted. Many companles in the flour industry have optimised their packaging processes with this bagging systems and benefited from many years of reliable operation with this proven bagging system. The solid steel construction with low-maintenance components and assemblies guarantees high machine operational availability. The carousel bagging systems are available in manual and semi-automatic versions.

WORKING PRINCIPLE

K4 is a 4 spout carousel. The bag is manually piaced on the pneumatically actuated bag clamp, which holds the bags tightly during the following process steps. The first spout is the piacing position. The carosuel is turned to the next station, which is the filling and first densification position. The bulk material in the bag is briefty compacted by a vertical possing device. The process is repeated at the next position. At the last position the bag is released from the bag spout dropped onto conveyor belt and transferred in upright position into the bag closing device.
With K4, outputs of up to 550 bags per hour can be achieved.
K6 bagging carousel is equipped with 6 spouts. The procedure is the same as for k4 however the K6 utilises 3 possing devices.
K6 design is a high – speed bagging carousel capable of packing up to 900 bags/hour
There is an option which automatic bag placing that decreases labor

FEATURES AND BENEFITS

- Ability to handle different types of bag
- Solid construction
- Easily interchangeable bag spouts
- PLC control system with user friendly operatör interface
- Precise nett weighing technology using the SpeedAC NXT contoller
- Low-maintenance components and assemblies
- Clean working conditions due to limited dust escape in the filling area

OPTIONAL MODULES

- Remote access system
- Electrically height adjustment of the outfeed conveyor
- Automatically adjustable posser device
- Automatic bag placing
- Speed controlled product feeding system

PLC Denetimli Otomatik Nem Ölçüm ve Tavlama Sistemleri

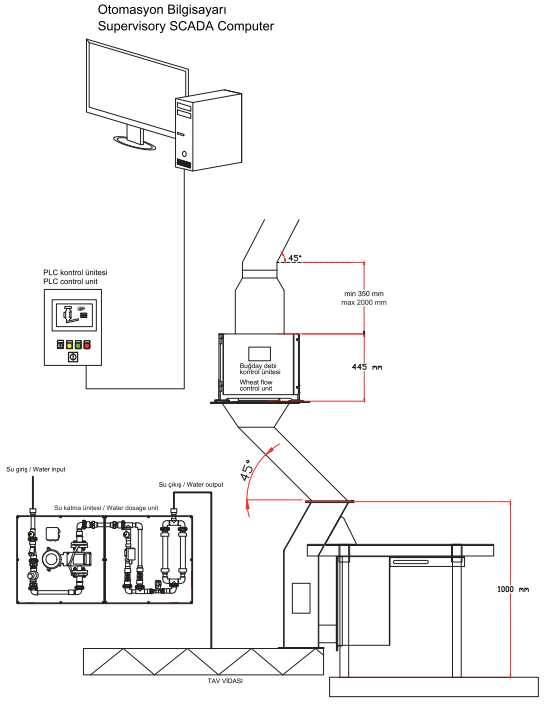
PLC controlled Automatic Humidity Measurement and Dampening System











TEKNİK VERİLER | TECHNICAL DATA

Ebatlar / Dimensions	E/W (mm)	Y/H (mm)	D/D (mm)
PLC Kontrol Ünitesi PLC Control Unit	300	450	220
Rutubet ve Hektolitre Ölçüm Ünitesi Humidity and Hectolitre Measuring Unit	300	1000	300
Su Katma ve Kontrol Ünitesi Water Dosage Unit	600	600	260
Buğday Debi Kontrol Ünitesi Wheat Flow Control Unit	515	445	720

MEKOtech Ürünler
MEKOtech Products

PLC DENETİMLİ OTOMATİK NEM ÖLÇÜM VE TAVLAMA SİSTEMİ

PLC Denetimli otomatik nem ölçüm ve tavlama sistemi, hammaddelerin iç rutubetinin anlık olarak ölçümü ve buna bağlı olarak istenen hedef nem değerine ulaşması için gerekli miktardaki suyun otomatik olarak katılması için tasarlanmış sistemdir. Farklı tipte hammaddeler için, değişik versiyonları bulunmaktadır.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Sistem dört ana üniteden oluşmaktadır. Sistemden geçen hammaddenin tonajı, granül hammadde debimetresi yardımı ile hassas olarak ölçülür. Daha sonra nem ve hektolitre ölçüm ünitesi içerisindeki özel mikrodalga nem sensörü sayesinde hammadde tanesinin içerisindeki gerçek nemi tespit edilir. PLC kontrol ünitesine aktarılan bu bilgiler, hammaddenin belirlenen nem değerine ulaşması için gerekli su miktarını hesaplar ve su katma ünitesine bilgi verir. Su katma ünitesi, aldığı bilgiye göre içerisinde bulunan oransal vanayı açıp kapatarak su miktarının katılmasını sağlar. Aynı zamanda katılan su miktarının ölçümü manyetik debimetre ile yapılır.
Tavlama sisteminin, 20 ton/saat ve 35 ton/saat olmak üzere iki versiyonu vardır.

ÖZELLİKLER VE FAYDALAR

· Anlık olarak hammaddenin iç neminin ve hektolitresinin ölçümü
· Operatör terminalden kolay veri girişi
· Tüketilen su miktarının izlenmesi
· Hesaplanan debi değerlerine göre suyun otomatik olarak katılması
· Sistemde oluşan hatalar ile ilgili alarmlar
· Hattan geçen buğday miktarının hassas olarak ölçümü

İSTEĞE BAĞLI MODÜLLER

İlave su katma sistemi
SCADA bilgisayarına bağlanabilme

PLC CONTROLLED AUTOMATIC HUMIDITY MEASUREMENT AND DAMPENING SYSTEM

PLC controlled automatic humidity measurement and dampening system, is a system designed to ensure on line measuring of inner humidity of the raw materials and depending on this, to add the necessary amount of water automaticly in order to make sure that the targeted humidty value is reached. There are specific versions for different types of raw materials.

WORKING PRINCIPLE

The system is combined of four main units. The amount of the raw materials passing through the system is precisely measured with the aid of a Granular Material Flowmeter. Following this, the actual humidity inside the granule of the raw material is determined via a Microwave Hummidity Sensor located inside the Humidity and Hectoliter Measurement Unit. This data submitted to the PLC control unit, is used to calcuate the amount of water necessary to be added in order for a raw material to reach the determined humidity value. This data transferred to the Water Additon Unit. The Water Addition Unit, opens the proportional valve and ensures that the determined amount of water is automatically added. The added water amount is measured via a Magnatic Flowmeter.
The dampening system comprises two versions which are; 20 ton/hour and 35 ton/hour.

FEATURES AND BENEFITS

· Measuring the inner humidity and hectoliter of the raw materials transiently passing through the line
· Easy data entry via operator terminal
· Monitoring the amount of water con sumption
· Adding water automatically in accordance with the calculated flow value
· Alarms/Warnings in relation to the errors occuring in the system
· vAccurate measuring of the raw meterial amount passing through the lines

OPTINAL MODULES

Additional water adding system
Able to connect supervisory SCADA

Tartımlı Granıl Hammadde Debimetresi

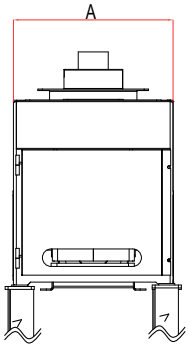
Granular Weighing Flowmeter



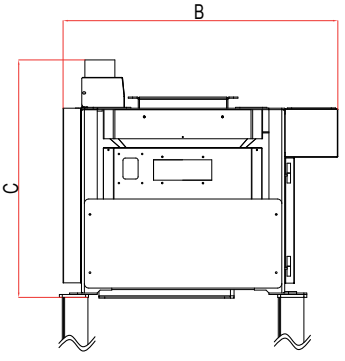


%1'in altında hassasiyet
Accuracy less than %1

ÖNDEN GÖRÜNÜM



YANDAN GÖRÜNÜM





TEKNİK VERİLER | TECHNICAL DATA

Kapasite (Capacity)	A	B	C
20 T/S	548 mm	944 mm	818 mm
45 T/S	703 mm	1098 mm	837 mm

MEKOtech Ьrьnler
MEKOtech Products

TARTIMLI GRANÜL HAMMADDE DEBİMETRESİ

Tartımlı Granül Hammadde Debimetresi, buğday, mısır, arpa ve benzeri akışkan taneli ürünlerin otomatik olarak paçal yapılması için her silonun altına birer adet tartımlı granül hammadde debimetresi yerleştirilir. Lokal olarak çalışabildiği gibi merkezi PLC ve SCADA kontrol sistemlerine de bağlanarak paçal yüzdeleri ayarlanabilir.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Ürün üst bunkerden PLC kontrollü pnömatik besleme ile tartım bunkerine beslenir ve bunker dolduğunda üstten besleme durur. Buğday, servo kontrollü alt kapak ile istenilen değere göre boşaltılır. Akış hızı azalan buğday miktarına göre hesaplanır. Ayarlanan akış hızına ulaşmak için kantar alt kapağı otomatik olarak PLC tarafından ayarlanır.

ÖZELLİKLER VE FAYDALAR

- Buğday ağırlığının sürekli hassas olarak tartımı
- Geçen buğdayın toplam miktarını görebilme
- PLC denetimli kontrol ünitesi
- Genel otomasyon üniteleri ile haberleşebilme
- Merkezi sistemlerde, tanımlı reçetelerden otomatik paçal yapabilme
- Rapor ve alarm kontrolü

GRANULAR WEIGHING FLOWMETER

Granular Weighing Flowmeter is used to measure precise tonnage of granular materials such as wheat, corn, barley etc. For automatically blending of granular materials, weighing flowmeters are located under each silo. It works either locally or can be connected to central PLC and SCADA Control System to adjust blending

WORKING PRINCIPLE

Product is fed from the upper bin to the weighing bin by PLC Cpontrolled Peumatic feeding. Feeding stops when the weighin is full. Product is discharged according to needed value by servo discharge gate. Discharge rate is calculated according to weight-loss principle. To reach the needed flow rate (tons/hour) discharge gate is automatically adjusted by PLC.

FEATURES AND BENEFITS

- Sensitive weighing of product continously
- Displaying the total product amount
- PLC Controlled System
- Connection to the main Automation System
- Ability to make dosing according to predefined recipe
- Report and alarm handling



PREMIER TECH
CHRONOS

SpeedAC iQ

TORBALAMA SİSTEMLERİ İÇİN NET TARTIM KONTROLÜ

SpeedAC iQ: Dökme ürünlerinin torbalanması için yeni jenerasyon, güçlü ve son teknoloji mikro işlemciye sahiptir.

Kullanıcı dostu arayüzü ile benzeri görülmemiş bir verimlilik ve kolaylık ile doldurma işleminin tam kontrolünü sağlar.

• Akıllı besleme algoritması.
• Geniş dokunmatik grafik ekranı;
Anlık performans geri bildirimleri, ince-ayar fonksiyonu, istatiksel veri, sistem ve durum bilgilendirmesi gibi birçok özelliğe sahiptir.

SpeedAC iQ'nun dinamik çalışması ve ağırlık doğruluğu W&M uluslararası kuruluşu tarafından onaylanmıştır.

NET WEIGHT CONTROLLER FOR BAGGING SYSTEMS

The SpeedAC iQ uses the latest generation and most powerful state-of-the-art micro processor controlled technology to provide extremely precise bag weights for various bulk materials.

this user-friendly controller allows complate control of the filling process with unprecedented effiency and ease
• Smart Feed Algorithma
• Large touchscreen graphic
display which provides live performance feedback, fine-tuning functions, statiscal data, information on system status, and much more.

The SpeedAC iQ is w&m approved and guarantees weight accuracy in dynamic operation.

PTCHRONOS.COM



SpeedAC iQ

PREMIER TECH CHRONOS

DESIGNED FOR EASY RETROFIT
FROM AN OLDER VERSION OF WEIGHT CONTROLLER

ESKİ TİP TARTIM KONTROL ÜNİTELERİNE
KOLAYLIKLA UYGULANABİLİR.

	SpeedAC 7	SpeedAC NXT	SpeedAC iQ
Hız ve Hassasiyet Speed & Accuracy	★	★	★★★
Renkli Dokunmatik Ekran Color Touchscreen	✗	✗	✓
Sezgisel Menü Navigasyonu (Akıllı Menü Yönlendirmesi) Intuitive Menu Navigation	✗	★	★★★
Otomatik Ayarlama Algoritması Autotune Algorithms	★	★	★★★
Esnek, programlanabilen,tanımlanabilen giriş ve çıkışlar I/O Flex I/O for Custom Needs	✗	✗	✓
Yerleşik USB ve Ethernet Portu Built-in USB & Ethernet Port	✗	✗	✓
USB ile yedeklenebilme, geri yükleme, raporlama USB Backup & Restore	✗	✗	✓
İnternet üzerinden, uzaktan soru imkanı Remote Support via Internet	✗	★	★★★
Diğer PLC markaları ile haberleşme Major PLC Brands comm.	✗	★	★★★



PREMIER TECH CHRONOS

MEKO A.Ş., endüstriyel dozajlama, torbalama ve paletleme alanında dünyanın önde gelen firmalarından biri olan Premier Tech Chronos'un Türkiye'de tek yetkili distribütörüdür.

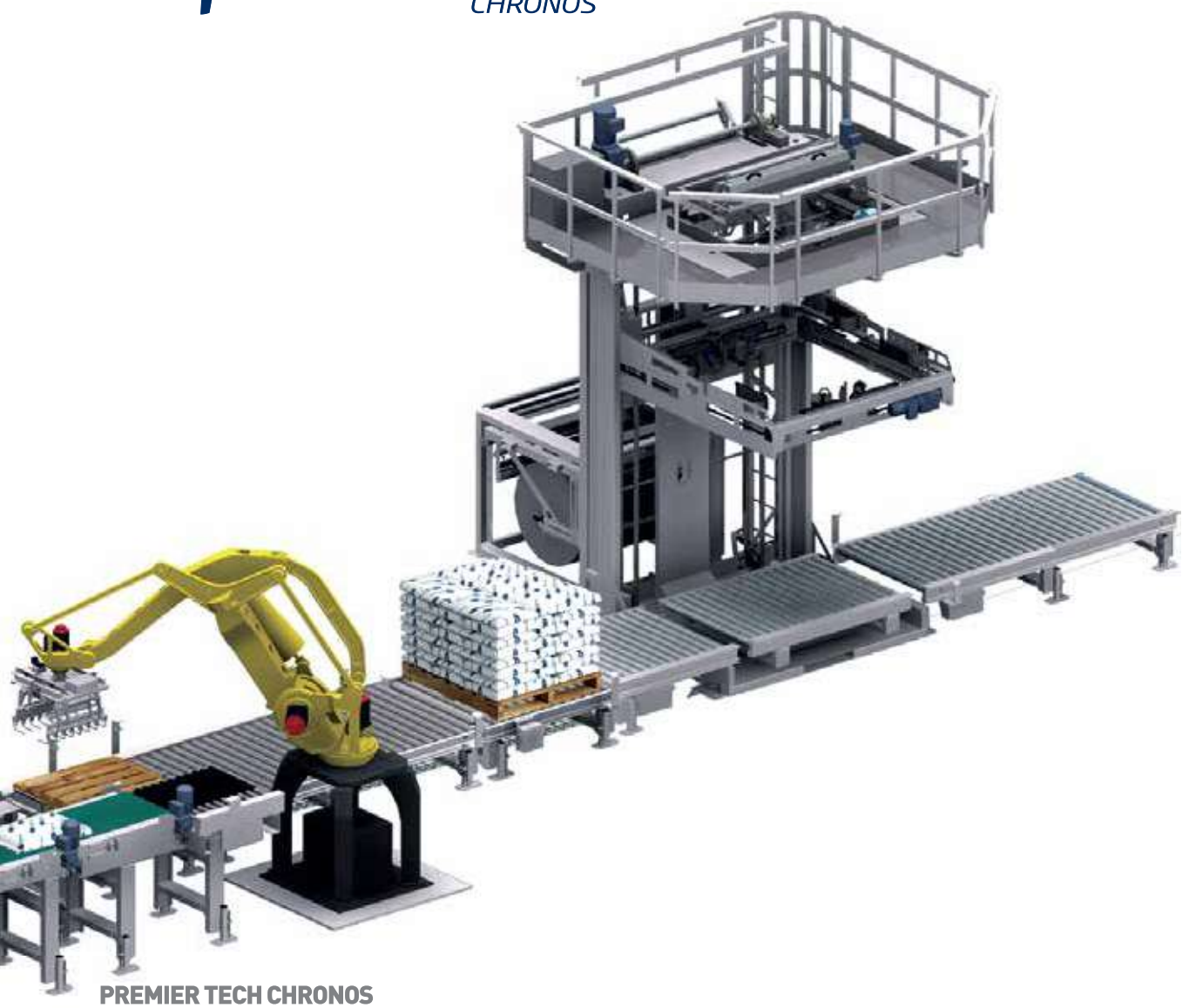
Yaklaşık 125 yıldır tartım, harmanlama, torbalama ve paletli taşıma alanındaki uzmanlığıyla bilinen Premier Tech Chronos, tartı ve ölçüleri onaylanmış ilk otomatik kantarların yaratıcısı olarak tanınır ve şu anda 1000 kişilik çalışanı ile dünya üzerinde yaygınlığını sürdürmektedir.

MEKO A.Ş. olarak biz, tartım alanında uzmanlığı ile bilinen Premier Tech Chronos sistemlerini, Türkiye'de temsil ederek gıda, şeker, yem, kimyasal ürünler, plastik, gübre, tahıl, süt tozu ve un sektöründe faaliyet gösteren şirketlere önemli kazançlar sağlamayı hedeflemekteyiz. MEKO A.Ş.'nin önce güven ve kalite prensibiyle aynı doğrultuda hareket eden Premier Tech Chronos, Türkiye'de yaygın servis ve hizmeti MEKO A.Ş. teknik ekibi ile vermektedir. Ayrıca müşterilerimizin fabrika kapasitesine ve ürünlerin özelliğine göre makinalar ve projeler ile özel teklifler vermekteyiz.

Chronos ürünleri arasında Açık Ağız Dolum Torbalama Sistemleri, FFS (şeritten) Torbalama Sistemleri, Ventilli Torbalama Sistemleri, Big-Bag Dolum Sistemleri, Kompakt Paletleme, Robot Paletleme, ayrıca Streçleme Sistemleri bulunmaktadır.



PREMIER TECH
CHRONOS



PREMIER TECH CHRONOS

MEKO A.Ş. is the exclusive authorized distributor of Premier Tech Chronos Company in Turkey who is one of the leading companies in industrial flexible packaging; dosing, bagging and palletizing.

Since about 125 years, Premier Tech Chronos is known as the creator of the first automatic weighing scales and now it has more than 4500 employees all around the world.

As MEKO A.Ş. we represent Premier Tech Chronos and we aim to provide important earnings to the companies in sectors of food, sugar, feed, chemical products, plastics, fertilizers, cereal, milk powder etc. Premier Tech Chronos give a widespread service with MEKO's technical team in Turkey. In addition, we provide special offers with machines and projects according to the products and factory capacities of our customers.

Some of Chronos Products are Open Mouth Bagging Systems, FFS (Form-fill and Seal) Bagging Systems, Valve Bagging Systems. BigBag Filling Systems, Compact Palletizing, Robot Paletizing and Stretch hooding Systems.

meko®

Tartım
Weighing







1.500 ton/saate kadar Endьstriyel Tartım Kantarları
Industrial Weighing Scales upto 1.500 ton/hour capacity

WEIGHING & FEEDING

PREMIER TECH CHRONOS

TARTIM

1.500 ton/saate kadar Endüstriyel Tartım Kantarları Industrial Weighing Scales upto 1.500 ton/hour capacity
TARTIM Premier Tech Chronos doğruluk ve performans taleplerini karşılayan farklı tartım ve kontrol uygulamaları için yenilikçi ürün portföyü ile tartım ve besleme sistemleri için bilinen en iyi uzmandır.
• Ürün özelliklerine bağlı olarak Serbest Akış, bant, vida, titreşimli, konik veya diğer kanıtlamış besleme sistemleri.
• Yüksek ve standart kapasiteler ve hijyen uygulamalar (paket başına 5 50 kg) için elektronik net tartımlı torbalama kantarı
• 5 ila 50 kg arasındaki tartım aralıkları için güvenilir brüt tartım
• Torbalama kantarları için son teknoloji mikro işlemci kontrollü elektronikler
• Modern değirmenlerde hassas veri toplaması için gelişmiş tartım sistemi
• Saatte 1,520 ton kapasiteli dökme malzemelerin alımı ve nakliyesi için elektronik kontrollü tartım kantarları
• Son teknoloji tartım kantarı kontrolü.

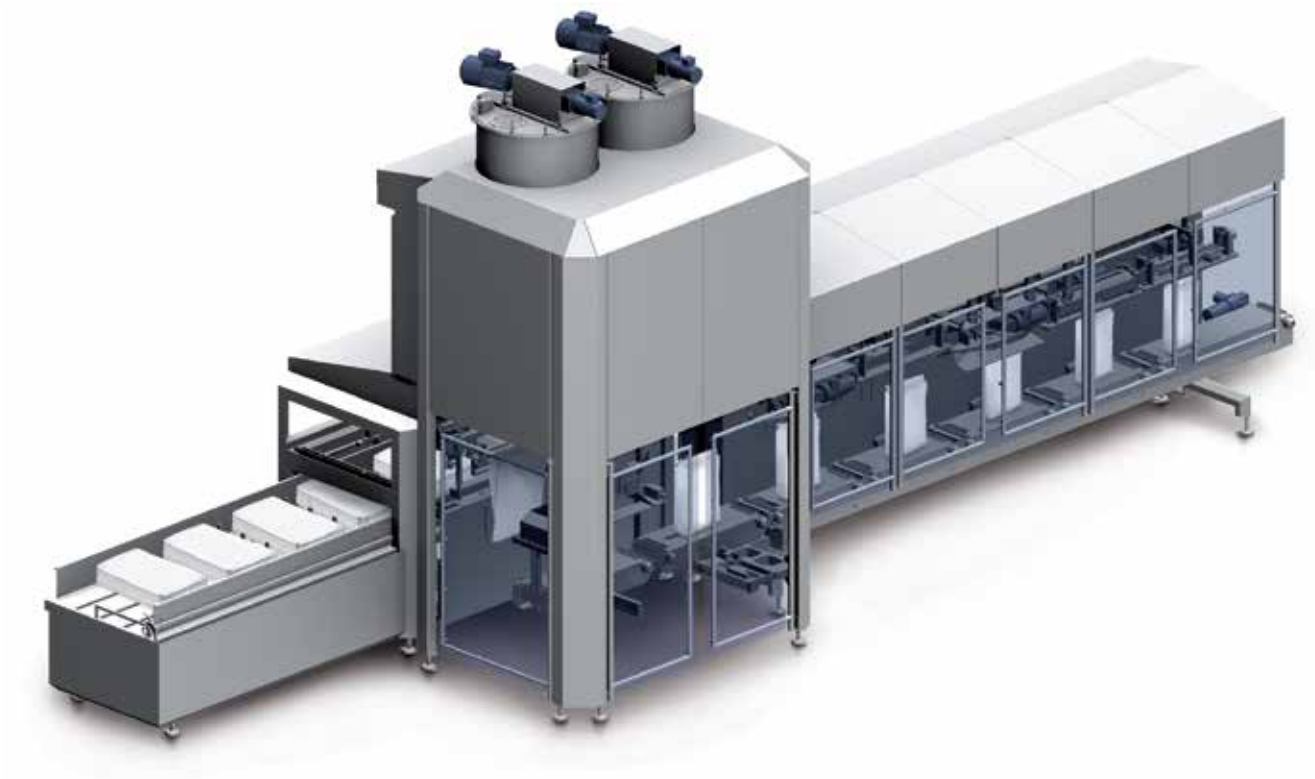
WEIGHING

Premier Tech Chronos is a well known specialist for weighing and feeding systems with an innovative product portfolio for diverse weighing and control applications meeting the highest demands for accuracy and performance needs.
• Field-proven feeding systems depending upon the specific bulk material characteristics as gravity, belt, screw, vibratory chute, cone feeder or others
• Innovative electronic net weighing bagging scales for high and standard capacities and hygienic applications (5 to 50 kg per bundle)
• Reliable gross weigher for weighing ranges from 5 to 50kg per bundle
• State-of-the-art microprocessor controlled electronics for the bagging scales
• Advanced throughput weigher for precise data colleciton in modern mills
• Electronically controlled hopper scales for receiving and shipping bulk materials with capacities of op to 1,520 tonnes per hour
• State-of-the-art bulk weigher controller.

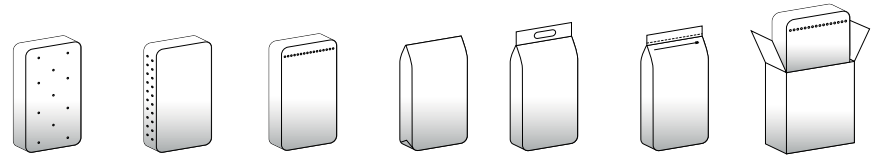




Torbalama
Bagging



Torba Kapama Çeşitleri
Bag Closing Types



BAGGING
SYSTEMS

PREMIER TECH CHRONOS

TORBALAMA

Premier Tech Chronos farklı tipte torbalama uygulamaları için bir uzmandır. Torbalama portföyümüz aşağıdaki çeşitleri kapsamaktadır.
• Kağıt veya plastikten yapılmış açık ağızlı torba (5-50 kg) için torbalama sistemleri
• Kağıt veya plastikten yapılmış ventiill (5-50 kg) torbalama sistemleri,
• Tüp filmden yapılmış torbalar için FFS torbalama sistemleri,
• Esnek ve esnek olmayan konteynerlar (FIBC / Big-Bag, IBC) için dolum sistemleri
Bizler, müşterilerimize anahtar teslimi projeleri için komple sistem entegrasyonu sunabilen tek bir tedarikçiye güvenebilmelerinin ne kadar önemli olduğunu biliyoruz ve anlıyoruz. Tek irtibat noktalı bu strateji sayesinde çok satıcılı uygulamalardan kaçınıyor ve bu durum müşterilerimiz için daha da önemli hala geliyor. Premier Tech Chronos tüm torbalama ihtiyaçlarınız için irtibat kurmanız gereken tek noktadır.

BAGGING

Premier Tech Chronos is a specialist for a diverse range of bagging applications. Our BAGGING product portfolio covers;
• Bagging systems for open-mouth bags (5-50 kg), made from paper or plastic or polypropylene bags
• Bagging systems for valve bags (5-50 kg), made from paper or plastic
• Form, fill and seal systems for bags made from tubular film
• Filling systems for flexible and rigid container (FIBCs / Big Bags, IBCs)
We know and understand how important it is for our customers to be able to rely on a single supplier who can offer complete system integration for turnkey projects. This strategy of a single point of contact, thereby avoiding multivendor applications, is becoming more and more important for our customers. Premier Tech Chronos is your single point of contact for all your bagging needs.



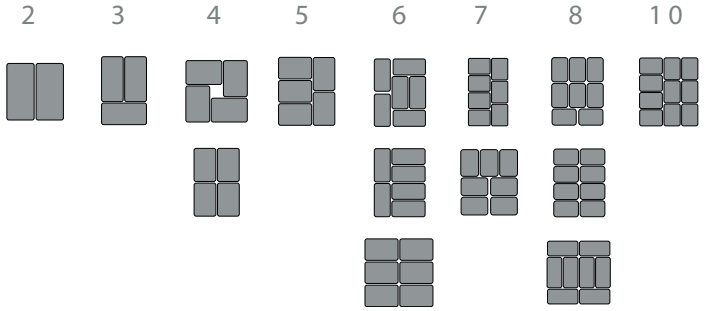




Paletleme
Palletising



Paletleme Çeşitleri
Palletising Types



PALLETIZING
SYSTEMS

PREMIER TECH CHRONOS

PALETLEM

Premier Tech Chronos çeşitli paletleme uygulamaları yapan uzman bir üreticidir. Ürün gamı, kompakt paletleyici (robot paletleme ve standart paletleyici sentezi), orta ve yüksek kapasite için yüksek seviye paletleyici, çimento torbaları için 5,000 torba/saat kapasiteye kadar yüksek hızlı paletleyici ve her türlü paletleme ihtiyaçları karşılayabilecek değişken ve yenilikçi robot paletleyiciden oluşmaktadır.

PALLETISING

Premıer Tech Chronos is a specialist for diverse palletising aplications. The product line includes compact palletiser (a synthesis of robot palletising and standart palletiser), high level palletiser for middle and high range performance, high speed palletiser for cement bags with a capacity range of up to 5.000 bags per hour and the flexible, innovative robot palletiser for various palletising applications.







Streçleme

Stretch Hooding





LOAD SECURING
SYSTEMS

PREMIER TECH CHRONOS

STREÇLEME

Komple hat üreticisi olarak Premier Tech Chronos güvenilir ve düşük maliyetli streçleme sistemlerini geliştirir ve kullanıcısına sunar. STRETCH ALL sistemlerinde kullanılan şeffaf filmler kaliteli bir ürün sunumu sağlarken nem, UV, kirlenme ve kargo taşıma sırasında kayma tehlikesine karşı optimum korumayı garanti eder.

STRETCH HOODING

As a full line suppiler Premier Tech Chronos develops and offers rellable and cost-effective pallet load securing systems. The STRETCH ALL systems guarantee optimum protection against humidity, UV, contamination and danger of cargo shift during transport while the transparent film ofters good quality product presentation.









Canlı Grubu
Livestock

DENEYİMLİ TEKNİK SERVİS EKİBİ İLE HER ZAMAN GÜVENİLİR VE HIZLI HİZMET

EXPERIENCED TECHNICAL SERVICE TEAM FAST RELIABLE SERVICE AT ALL TIMES

MEKO A.Ş. Türkiye'de tavukçuluk sektöründe önde gelen Wda çözüm ortağı olarak çalışmaktadır. Müşterilerimiz gün geçtikçe yeni projelerde MEKO A.Ş.' yi tercih etmektedirler. Çünkü MEKO A.Ş. olarak siz değerli müşterilerimize, kullanmakta olduğumuz üstün teknoloji ve 24 saat aralıksız teknik servis ekibimizle, her zaman en güvenilir ve en hızlı hizmeti vermekteyiz.

MEKO A.Ş. has been working as a solution partner on cage and ventfiation system with many outstanding companies in poultry sector in Turkey. As the days go by., our clients prefer MEKO A.Ş. we are projects because, as MEKO A.Ş. we are always trying to provide 24-hour trustworthy and fast service to our valuable customers with our technical service and advanced technology.

SKOV
Climate for Growth

HELLMANN
POULTRY


meko

Canlı Grubu
Livestock

KANATLI GRUBU

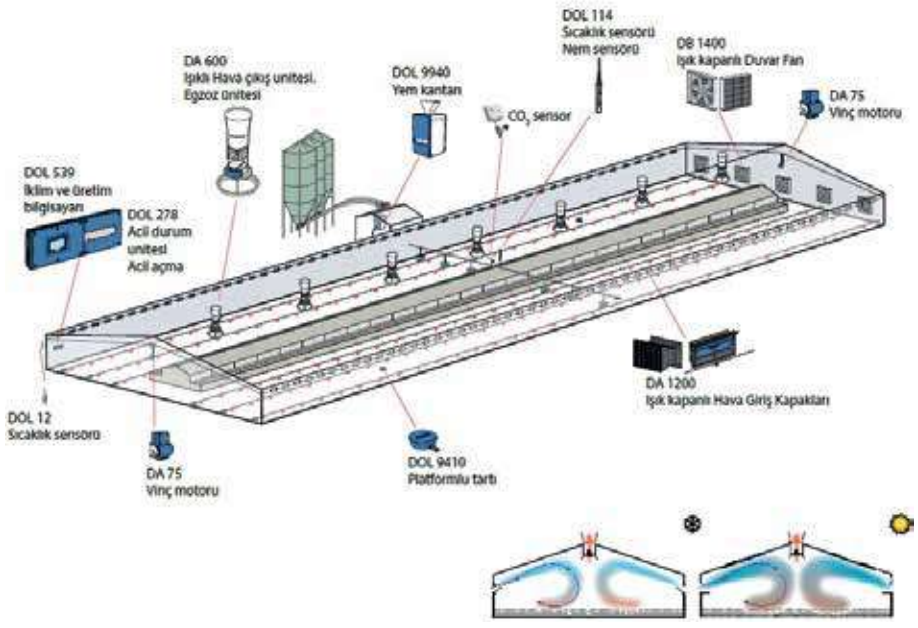
Otomasyon alanındaki bilgi birikimimizi 2000 yılından sonra kanatlı sektörüne de taşıdık.
Kanatlı sektöründe distribüförlüğünü yaptığımız firmalar:
· SKOV Havalandırma Otomasyon Sistemleri
· HELLMANN Kafes Sistemleri

Üstün teknoloji ve konusunda deneyimli teknik servis ekibimizle, her zaman güvenilir ve hızlı hizmet.

POULTRY

We carrled out accumulated knowledge in the fleid of automation to the white meat sector since 2000
· SKOV Ventilation Automation Systems
· HELLMANN Cage Systems

Reliable and swift service with our outstanding technology and experienced technical service team





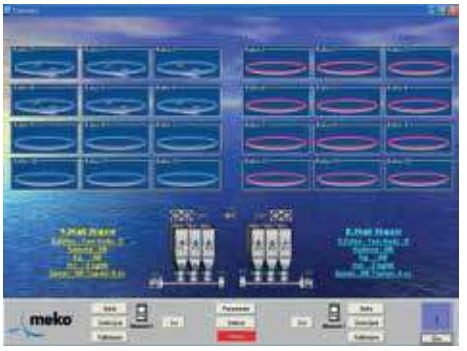
Balık Yemleme Otomasyonu

PLC Controled Fish Feeding Automation

meeting of technology with nature

Doğanın Teknoloji ile Buluşması...

Canlı Grubu
Livestock



BALIK YEMLEME OTOMASYONU

Sistem seçilen silodan istenilen miktarda yeni dozerler vasıtasıyla hatta bırakır. Bu sırada yemleme için seçilen kafesin uzaklığına veya çapına göre sistem blower'in hızını ayarlar. Seçilen yem miktarı istenilen kafese sevk edilir. Yem Dozajlama Otomasyonu: Kafeslerdeki balık cinslerine ve kafesin canlı miktarına göre gereksinim duyulan yem miktarı, önceden belirlenen periyotlarla kafeslere sevk edilir. Gerekli yem miktarı, doğru kafese doğru zamanda sevk edilir. Kafeslerdeki canlı balık ile ilgili veriler toplanır ve ortalama balık ağırlığı yardımıyla kafesin canlı stok ağırlığı hesaplanır.
Böylece kafeslerinizdeki balıklar eşit koşullarda ve eşit miktarda büyür, standart bir üretim yapmanız sağlanır.

MEKO A.Ş. AÇIK DENİZ BALIK YEMLEME OTOMASYONU İLE

Yem doz ve miktarının ayarlanması ve ayarlanan miktardaki yemin her türlü hava koşulunda sorunsuz olarak kafeslere gönderilmesi. Deniz sıcaklığı,denizin çırpıntılı olma durumu, dış hava koşullarına göre be balığın stres düzeyine göre ayarlanmış yem miktarının kafeslere ulaştırılması. Yemin kafes içinde homojen bir biçimde dağılmasını sağlayacak döner serpicinin kurulup çalıştırılması. Elde edilen üretime ait tüm verilerin toplanmasını, merkez sistemlerine aktarılmasını sağlayan sistemlerin kurulup elde edilen verilen değerlendirilmesi için gerekli araçların geliştirilmesidir.

SİSTEMİN FAYDALARI

- Düşük yatırım maaliyeti
- Servis kolaylığı - Kısa sürede ve zamanında uzman servis kadrosu ile servis alabilme
- Servis kolaylığı- Düşük Servis Ücretleri
- Yedek parçaları kısa sürede temin edebilme - Yedek parça stoğu
- Düşük Yedek Parça Fiyatları
- Teknik Avantajlar (Manuel çalıştırabilme, dur kalk olmadan anında müdahale) Mümkündür.

FULL AUTOMATIC FISH FEEDING AUTOMATION

The system leaves the required amount at feed from the selected silo on the converyor line via dozers Meanwhie , the system adjust the system blower according to the distance to and diameter of the cage which is selected for feeding. The selected feed amount is sent to the desired cage.
Feed Dosing Automation: The feed amount required in line with the fish specles in the cages within the predetermined periods. The required amount of feed is sent to the cage at the right time. Data on the live collected and the live stock weight of the cage is calculated with the help of average fish weight.
Thus, the fish in your cages grow in equal conditions and eveniy, and you can achieve a standardized production.

DUE TO MEKO OFFSHORE FISH FEEDING AUTOMATION

Adjusting the dose and amount of feed and sending the adjusted feed without any problem in all weather cantidions.
According to the sea water temperature being choppy sea and outside weather conditions and stress level of the fish, the feed is adjusted to reach the cages.
The rotary spreader is installed and operated that will provide the distribution of the feed uniformiy in the cage.
The required vehicles are brought in order to evaluate the information and systems that provided to transfer the all data to the central systems.

BENEFITS OF THE SYSTEM

- Low investment cost
- Ease of service - in a short time and on time and on-time to receive a service with expert service staft.
- Ease of service -low service fees
- To supply the spare parts as soon as possible- spare parts inventory
- Low spare parts prices
- Technical advantages (manual operation immediate intervention without stopping)


meko
www.meko.com.tr
meko
www.meko.com.tr

Savunma Sanayi
Defence Industry

ÖZEL PROJE ÇÖZÜMLERİ

· Savunma sanayi alanında 1999 yılından bu yana gelen deneyim.
· Özel projeler kapsamında savunma sanayi ihtiyaçlarını karşılamak üzere üretim.
· Elektro-optik sistemlerinin kontrol ve kumanda edilmesi.
· Alınan bilgilerin bir merkezde toplanıp yönetiminin sağlanması.
· Savunma operasyon yönetim merkezi otomasyonu.
· Tüm sistem altyapı çalışmaları ve projelendirme.

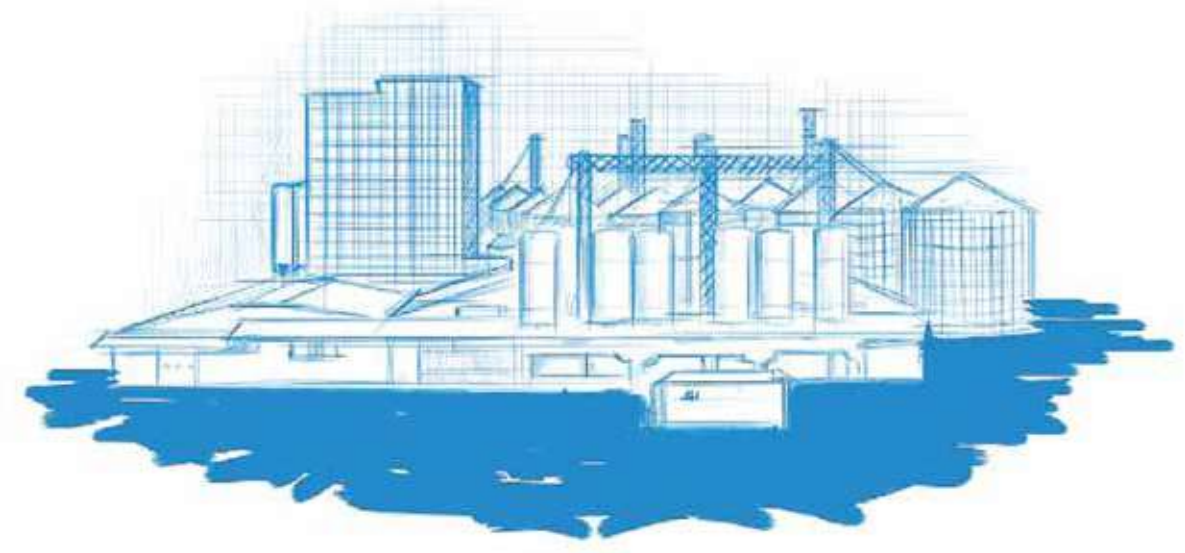
PROJECT SOLUTIONS

· Experience in the defence industry since 1999.
· Production to meet needs of the defence indstry in skope of special projects.
· Control and command of Electro-Optical Systems.
· Centralization and management of obtained information.
· Defence operation management center automation.
· Infrastucture and project desing of all systems.



1983'den beri...

Since 1983



meko®

Size Özel Çözümler...

Tailor Made Solutions

www.meko.com.tr



tailor made solutions

Size özel çözümler.

OFİS/OFFICE
Çetin Emeç Bulvarı Lizbon Caddesi
No:36/B Ömeçler Ankara TURKEY 06460
t: +90 312 472 9252 (pbx)
f: +90 312 472 9257

ATÖLYE/WORKSHOP
1213. Sokak No:7/A 06374
Ostim Ankara TURKEY
t: +90 312 386 33 38
f: +90 312 386 33 39

www.**meko**.com.tr

arkaworks.com

www.**meko**.com.tr